

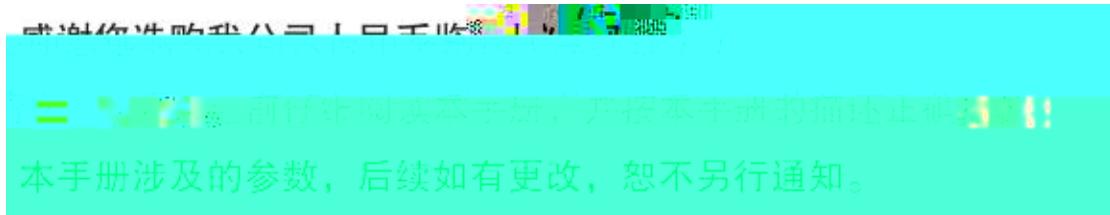
deLi得力

使用说明书

人民币鉴别仪（点验钞机）
JBYD 2196 33315 33316 (B)



得力集团有限公司



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	1
后部结构介绍	2
操作指南	2
正确的点钞操作方法	2
机器外部构造	3
功能使用说明	3
常见故障分析及排除	4
产品保修卡	6

1 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在0℃~40℃的温度中工作，如在0℃以下或40℃以上时
△会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生干扰的设备。

6. 发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修。

三、

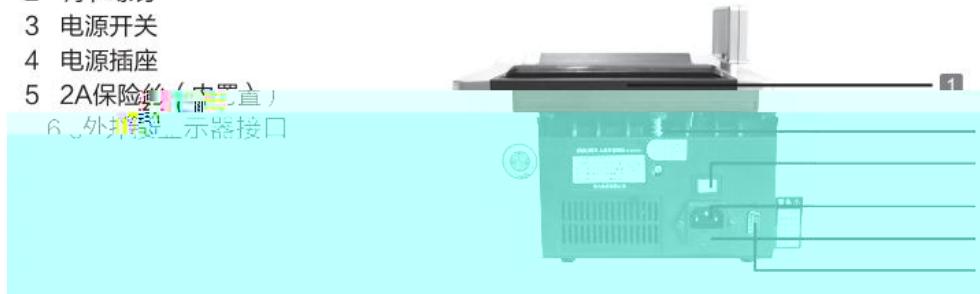
技术指标

整机重量： 4.95kg
电源： AC220V(1±10%) 50Hz
功率： 80W
保险管电流： 2A
环境温度： 0℃~40℃
外形尺寸： 302mmx255mmx200mm
点钞速度： ≥900张/分

点钞尺寸： 长度110~175mm，宽度50~110mm
票额厚度： 0.075~0.15mm
进钞容量： ≥130张
接钞容量： ≥130张
计数显示屏范围： 1~9999张
预置数显示屏范围： 1~100张

4 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺钉
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝 (熔断指示)
- 6 外接显示器接口



操作指南

1. 将适配器的一头插到市电（交流220V）电源座上，打开电源开关，机器自检后，蜂鸣器响二声说明机器自检正常。显示“0”，如有其他符号显示，见故障自诊代码与排除方法。
2. 避免错鉴和撕钞，点钞前应将下列纸币剔除：

A、用白纸补了疤的纸币	B、经过洗涤的纸币
C、污渍严重的纸币	D、破损，裂口的纸币



非公司专用电池和电源适配器不得使用，以免引起机器损坏或其他隐患。

正确的点钞操作方法

点钞时先将纸币进行整理，按不同的面值分开并清除纸币上的纸补贴及污染物，再将纸币均匀扇开成小斜坡状；成捆纸币应先拍松再扇开，放入滑钞板进口处。



图一



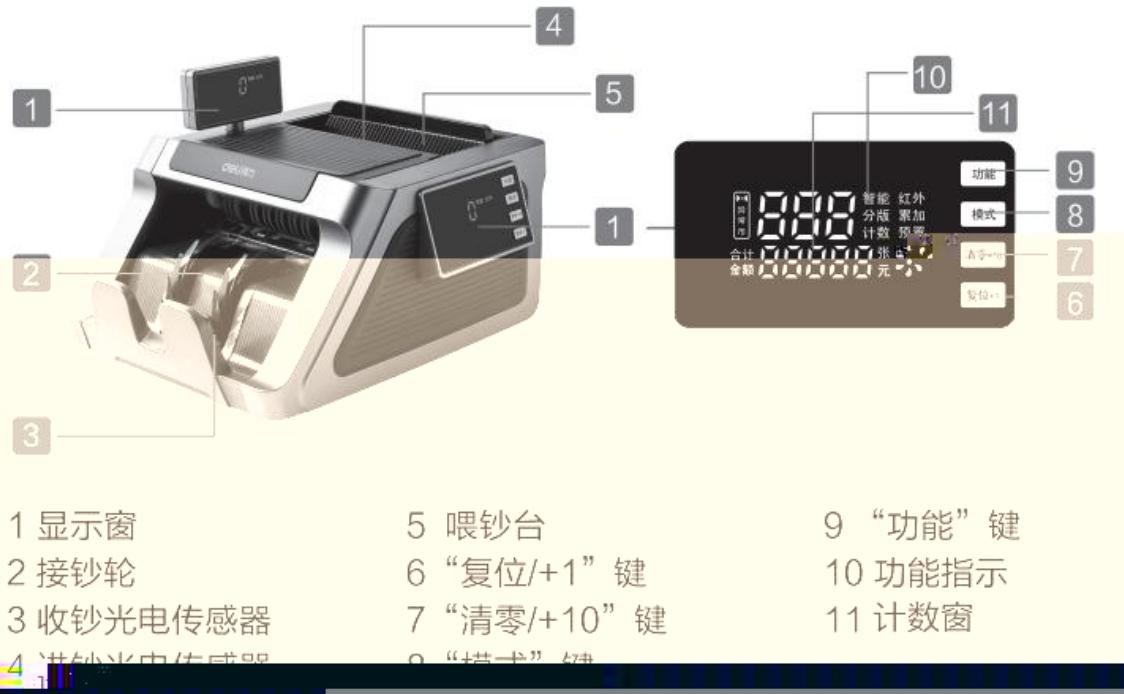
图二



图三

如图所示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞倾斜方向错误，图三中操作者捻钞力度过大。

机器外部构造



功能使用说明

智 能：可清点第五套五元以上人民币，清分出不同面值的两张币，且真伪鉴别能力。

合计金额：在合计点检第五套人民币时，显示屏实时显示所点检纸币的合计金额，并具鉴别功能。

分 版：能清分不同版本与不同面值的纸币人民币，同时具真伪鉴别能力。

“计”“数”：可混合清点不同版本和不同面值的第五套人民币，同时具真伪鉴别能力。

注

2. 模式：按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示1，在收钞口无纸币情况下用“清零/+10”和“复位/+1”键可重新设置预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取出纸币或按“复位”键可直接进行下次讲钞点数。取消预置方式点按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完后取走收钞台上的纸币，其清点数与上次累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

功能使用说明

3. 清零：在电机停止运转及不报警的任何情况下可清零当前数值；报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

4. 复位：在电机停止运转及不报警的任何情况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

5. 语音报数：开机出现故障后，自动语音提示故障结果和全频按住“复位”键开机，语音报数。

当SUS检测到故障时，会自动语音报出故障代码并播报“故障信息”。

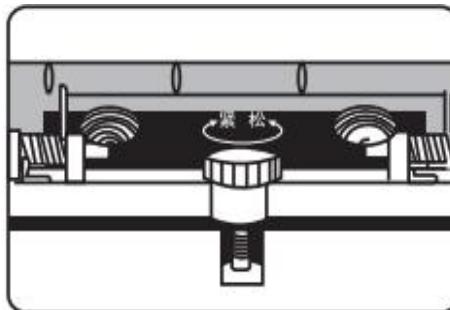
语音播报：“故障代码：E1，故障信息：纸张卡滞，故障代码：E2，故障信息：纸张卡滞，故障代码：E3，故障信息：计数不准，故障代码：E4，故障信息：紫光异常，故障代码：E5，故障信息：磁性油墨异常，故障代码：E6，故障信息：紫外异常，故障代码：E7，故障信息：红外异常，故障代码：E8，故障信息：幅面异常或连张，故障代码：E9，故障信息：分版。”

代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1*	紫外异常	E4*	紫张或残币	E7*	红外异常
E2*	纸质异常	E5*	磁性油墨异常	E8*	幅面异常或连张
E3*	计数不准	E6*	紫外异常	E9*	分版

常见故障分析及排除

1. 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或不准时，可通过调节喂钞台调节螺钉，调整刮刀片与搅钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入搅钞轮与刮刀皮之间，感到有拉力即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。



喂钞台调节螺丝 ►

2. 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示窗显示故障代码，具体如下：

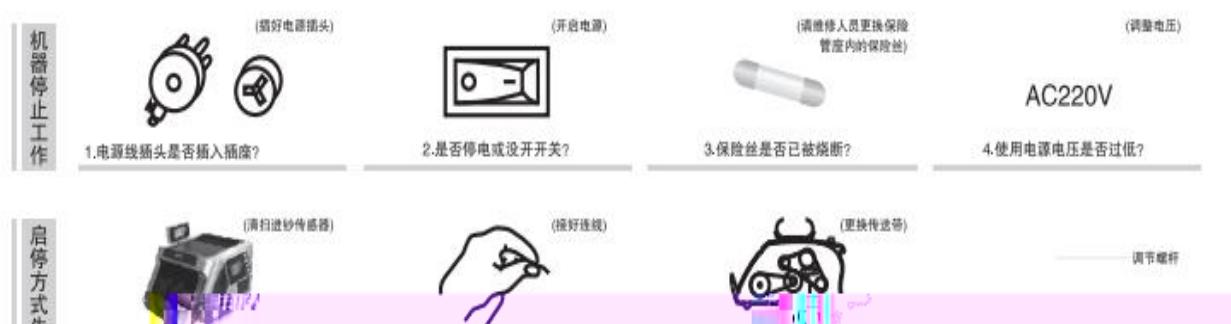
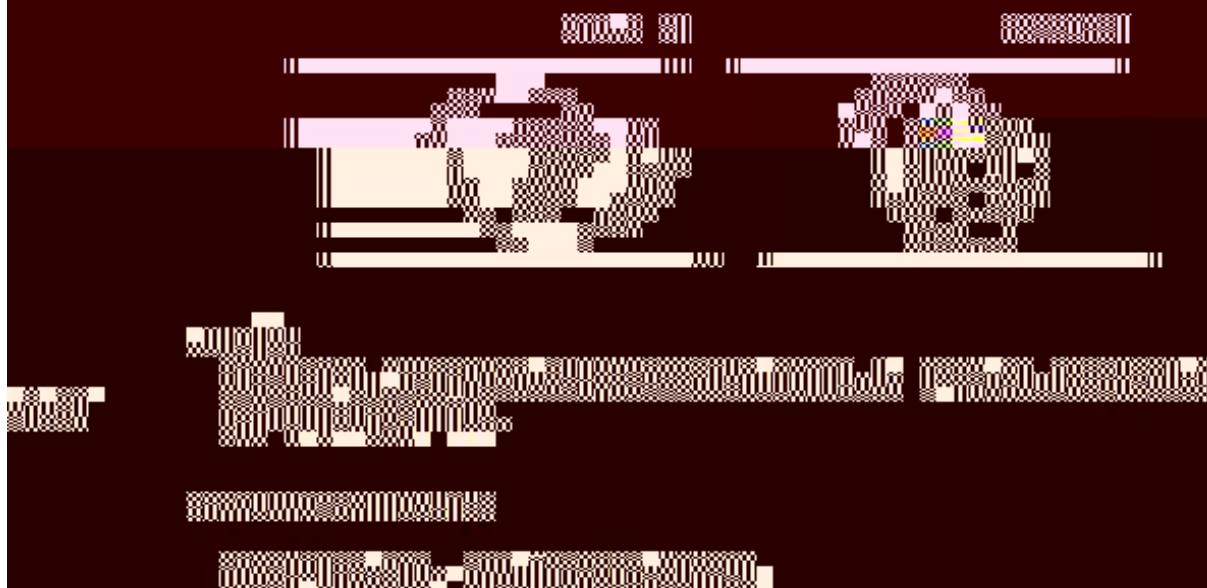
显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CE6	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CE7	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			

常见故障分析及排除

3. 易损件更换方法

当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。

当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需要更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶带。



产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购本公司产品之用户，请填写此卡，以便本公司为您提供优质的售后服务。

保修须知：

- 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
- 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经销商加盖公章后方有效；
- 属于下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
 - 超过保修有效期限的；
 - 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
 - 未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤；
 - 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
 - 易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保存此卡，遗失不补。

全国服务热线：400-185-0555

购机日期：_____年_____月_____日

商品信息	商品名称		出厂编号		
	商品型号		生产日期		
客户信息	单位名称			联系人	
	地址			联系电话	
销售信息	销售商名称			联系人	
	地址			联系电话	
	销售日期			发票号码	
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品信息	商品名称		出厂编号		
	商品型号		生产日期		
客户信息	单位名称			联系人	
	地址			联系电话	
销售信息	销售商名称			联系人	
	地址			联系电话	
	销售日期			发票号码	
维修记录	故障状况	维修结果	客户签字	维修人签字	日期

得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江宁海得力工业园



执行标准: GB16999-2010