

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3909A(C)

— 全向兼容 — 多重鉴别 — 数字处理 — 智能化系统

感谢你选购我们公司产品

【0371】

【501】

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适宜在 0°C ~ 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

说明书一本(内附保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把



技术指标

- 点钞速度： ≥ 900 张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：30mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~100张
- 整机重量：4.6kg
- 电源：AC220V(1 \pm 10)% 50Hz
- 电流：0.4A
- 功率： ≤ 80 W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0 $^{\circ}$ C~40 $^{\circ}$ C
- 外形尺寸：295x235x200mm

后部结构介绍



- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 进钞台固定螺钉

后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的显示插座上，打开电源开关，计数显示窗显示“0”，如有其它符号显示，见故障自

主。点钞前应将下列纸币剔除：

- A、有折痕的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、有油污的纸币
- D、破损，裂口的纸币

张数而不需鉴伪时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”显示窗显示“0”，按“计数”键将

- 1. 将电源线插入点钞机后盖的电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的显示插座上，打开电源开关，计数显示窗显示“0”，如有其它符号显示，见故障诊断代码与排除方法。
- 2. 避免将油污、折痕、破损、裂口的纸币放入点钞机中。
- 3. 快速点钞时，当只需清点张数而不需鉴伪时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”显示窗显示“0”，按“计数”键将

将电源开关打开，放入纸币，按“计数”键，将纸币放入点钞机进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞时倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

- 1 显示窗
- 2 接钞轮
- 3 收钞光电传感器
- 4 进钞光电传感器
- 5 喂钞台
- 6 “复位/+1”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键



能使用说明

功

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+10”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完一叠纸币，其清点数与上次的高位数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

■ 清 零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复 位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

■ USB在线升级功能

请登入得力官网www.nbdeli.com,点击右上角“客户服务”选择：“售后服务”，点击“技术信息”输入ID: delikh
密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”，按说明既需要操作升级。

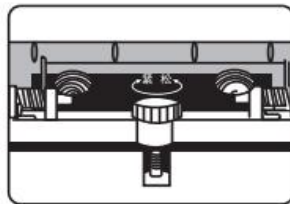
E2※	取纸开市	E5※	磁阻阻器开市	E8※	幅面异常或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断


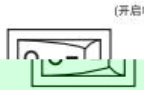
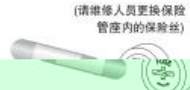
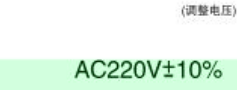







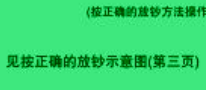



机器启动时,将会进行自动诊断,如有异常,将会在显示窗显示故障代码,具体如下:

显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
CE6	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
CE7	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	 (插好电源插头)	 (开启电源)	 (请维修人员更换保险管座内的保险丝)	 (调整电压)	
	1. 电源插头两端是否分别插入插座和机器?	2. 是否停电或没开开关?	3. 保险丝是否已被烧断?	4. 使用电源电压是否过低?	
	刀式失灵	 (清扫进砂传感器)	 (接好连线)	 (更换传送带)	 调节螺杆
		1. 进砂传感器是否积尘?	2. 接砂器与主电路板连线是否中断?	3. 主传送带是否断裂?	4. 机器是否卡砂? (清除卡砂并调节螺杆)
计数不够准确		 调整送砂台位置	 (清扫左、右计数管) 发射接收	 (更换橡胶配件)	 (按正确的放砂方法操作)
		1. 进砂台位置是否已调试好?	2. 计数传感器是否积尘?	3. 阻力皮、捻砂轮是否严重磨损?	4. 放砂器是否积砂? (清除积砂)
	识别不准	 重新选择您需要的功能键	 更换	 调整	
		1. 功能是否选择正确?	2. 宽度情形光栅是否失效?	3. 磁性传感器间隙是否不对?	

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成运钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管。首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫外灯管。

此联沿虚

保修卡

的用户，如果产品因质量问题
 公司根据故障情况提供免费
 详细填写下列表格，并经经

发生故障时，由本
 务的凭证，此卡须详
 收费维修：
 保管不当而造成损

公司提供的免费保修服务之

年 月 日

证您能分享有本

到货日期：_____

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票	
维修人签字	日期
客户签字	

出厂编号		
生产日期		
联系人		
联系电话		
联系人		
联系电话		
联系号码		
发票号	维修人签字	日期
客户签字		

虚线剪下，由经销商保管

行业标准 GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-181-0555

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用



全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077