



## 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

### 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，勿置于潮湿处，谨防漏电，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在0°C—40°C的温度中工作，如在0°C以下或40°C以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成误伤失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
  - A. 液体洒到机器上时
  - B. 机器严重摔坏时
  - C. 机器性能有异常变化时
  - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

### 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

说明书一本(内附保修卡)

外接显示器一个

电源线一条

清洁毛刷一把



## 技术指标

- 整机重量: 6.1kg
- 电源: AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流: 0.5A
- 功率: 
- 点钞速度: ≥900张/分
- 点钞尺寸: 长度110-175mm, 宽度50-110mm
- 票额厚度: 0.075-0.15mm

## 操作指南

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上。如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，触摸显示屏上计数栏显示为“0”，前置显示器显示为时钟，如有其它符号显示，见故障自检代码与排除方法。

2. 避免错检和漏钞，点钞前应作下列纸币鉴别：

- |             |            |
|-------------|------------|
| A、用白纸补了疤的纸币 | B、经过洗涤的纸币  |
| C、污渍严重的纸币   | D、破损、裂口的纸币 |

- 正确的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开并清除钞票上的纸补贴及污染物，再将钞票均匀扇开成小斜破状；成捆钞票应先拍松再展开，放入进钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者给钞倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定角度。



### 机器外部构造

- 1 触摸显示屏
- 2 出钞口
- 3 接钞口
- 4 时钟
- 5 钥匙
- 6 硬币仓



触摸显示屏



### 全智能机功能使用说明

#### ■ 功能

根据需求，按“功能”键，选择智能、混点合计、混点、分版（闪）、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

**智能：**可混点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的人民币，具有很强的鉴别能力。

**混点合计：**在混点点人民币时，触摸屏的五位数码栏实时显示所点人民币的合计总金额，并具有鉴别功能。

**分版（闪）：**能清分出第五套人民币同面值的人民币，20元99版与20元05版相互清分。

**分版：**能清分不同版本与不同面值的纸币人民币，同时具有很强的鉴别能力。

**计数：**具有荧光鉴别功能，可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点第四套10元以下纸币人民币和票根。

## 全智能机功能使用说明

## ■ 模式

按下“模式”键切换“预置”、“累加”状态，触摸屏上相应显示，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，触摸屏上相应出现“预置”字样，小数码显示100，同时出现“+10”、“+1”。在收钞口无纸币情况下用“+10”和“+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时自动停止，从接收台取走纸币可直接进行下次进钞点钞。取消预置方式，按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，触摸屏上相应“累加”字样，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在大数码管上显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字消失。

## ■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可用清零键复位，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

## ■ 时钟设置说明

机器处于“预置”状态下，同时按“模式”+“10”键进入时钟设置状态，“小时”数字闪烁，按“+1”改变数值，按“+10”键切换至“分”设置，再按“+10”退出时钟设置且保存设置结果。在设置状态下不能使用走钞功能。

## ■ 吸尘盒使用

将上盖的侧盖翻开，推出侧盖处的吸尘盒，可清理内部积尘。

## ■ 省电模式

机器空闲待机超过4分钟，机器进入省电模式，显示屏呈黑屏状态。进钞或触摸屏显示任一部位都可退出省电模式，进入正常使用状态。

## 全智能机功能使用说明

## ■ 语音报数

本机出现欢送语，次钞后语音提示量伪结果和金额。按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

## ■ 报警提示

在清点过程中，发现假币、重张(连张)、裂张(半张)时，机器自动停止，收钞口下面第一张就是假币或纸币，报警灯亮，同时发出三声报警信号。

代 码	内 容	代 码	内 容	代 码	内 容
E1※	意外报警	E4※	半张残缺币	E7※	红外异常
E2※	纸质异常	E5※	磁性油墨异常	E8※	幅面异常或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

## 常见故障分析及排除

## ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或不准时，可通过调节进钞台调节螺钉，调整限力片与进钞轮之间的间隙。然后平放一张钞票放在限力片之间，感到有阻力即可！顺时针方向收紧，逆时针方向放松！。





### ■ 故障自诊断



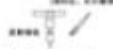












机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	解决方法	显示屏显示	故障原因	解决方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度输出槽型光电电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	磁头合进磁头光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
CE6	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
CE7	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

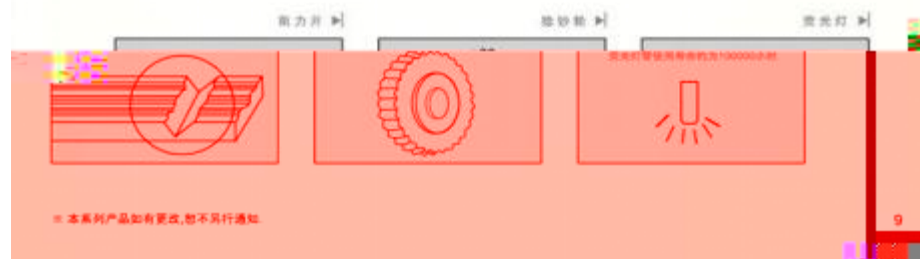
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

请检查电源	 (请检查电源) 1. 电源线与插座是否连接良好且正确安装？ 2. 是否使用过大的功率？ 3. 是否使用过长的电源线？ 4. 是否与接地线正确连接？	 (请检查保险丝是否熔断) 1. 保险丝是否熔断？	 (请检查电压) AC220V±10% 4. 是否与接地线正确连接？	
请检查电机	 (请检查电机) 1. 电机是否过热？ 2. 是否使用过大的功率？ 3. 是否使用过长的电源线？ 4. 是否与接地线正确连接？	 (请检查电机) 1. 电机是否过热？ 2. 是否使用过大的功率？ 3. 是否使用过长的电源线？ 4. 是否与接地线正确连接？	 (请检查电机) 1. 电机是否过热？ 2. 是否使用过大的功率？ 3. 是否使用过长的电源线？ 4. 是否与接地线正确连接？	 (请检查电压) 1. 电压是否在 12V 左右？ 2. 是否使用过大的功率？ 3. 是否使用过长的电源线？ 4. 是否与接地线正确连接？
请检查电刷	 (请检查电刷) 1. 电刷是否磨损？ 2. 电刷是否松动？ 3. 电刷是否脏污？ 4. 电刷是否安装正确？	 (请检查电刷) 1. 电刷是否磨损？ 2. 电刷是否松动？ 3. 电刷是否脏污？ 4. 电刷是否安装正确？	 (请检查电刷) 1. 电刷是否磨损？ 2. 电刷是否松动？ 3. 电刷是否脏污？ 4. 电刷是否安装正确？	 (请检查电刷) 1. 电刷是否磨损？ 2. 电刷是否松动？ 3. 电刷是否脏污？ 4. 电刷是否安装正确？
请检查碳刷	 (请检查碳刷) 1. 碳刷是否磨损？ 2. 碳刷是否松动？ 3. 碳刷是否脏污？ 4. 碳刷是否安装正确？	 (请检查碳刷) 1. 碳刷是否磨损？ 2. 碳刷是否松动？ 3. 碳刷是否脏污？ 4. 碳刷是否安装正确？	 (请检查碳刷) 1. 碳刷是否磨损？ 2. 碳刷是否松动？ 3. 碳刷是否脏污？ 4. 碳刷是否安装正确？	 (请检查碳刷) 1. 碳刷是否磨损？ 2. 碳刷是否松动？ 3. 碳刷是否脏污？ 4. 碳刷是否安装正确？

## 常见故障分析及排除

## ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂料台托砂板，用手按下滑板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻砂轮磨平时，会造成送砂不顺和计数不准，需更换捻砂轮。抽出托砂板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管。首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫外灯管后再按原样复原即可。



## 产品保修卡

感谢您购买本公司产品，为确保产品质量，凡购买本公司产品的用户，如产品质量属内  
部质量问题，可以享受保修卡与退换货的相关规定并享受权益。

## 保修说明

1. 自出厂之日起一年内，在正常使用情况下发生质量问题，由本公司根据保修协议提供免费  
保修，零件的更换除外；  
2. 如保修卡与退换货政策是本公司对客户提供的服务内容，此卡仅作为提示下列条款，并和特  
别附加说明条款一起，本行行使保修权益，需要收费维修。

## 注：

(1) 保修卡必须在有效期内；

(2) 保修卡只适用于保修卡所列产品；

(3) 保修卡只适用于保修卡所列地区；

(4) 保修卡不得转让。

本产品实行三包政策，一保一年，为保护您权益本公司提供多种维修保障之

材料，请妥善保管。 服务热线：800-0134-001

生产日期： 年 月 日

商品名称	出厂编号
品牌	生产日期
客户单位名称	联系人
电话 座 机	联系电话
传 真	联系人
邮 箱	联系电话
销售日期	发票号码
售 后 服 务 部	客户签字   销售人员签字   日期
售	
记	
章	

商品名称	出厂编号
品牌	生产日期
客户单位名称	联系人
电话 座 机	联系电话
传 真	联系人
邮 箱	联系电话
销售日期	发票号码
售 后 服 务 部	客户签字   销售人员签字   日期
售	
记	
章	

在保修有效期内，请妥善保管