

deli得力

使用说明书

过塑机



感谢您购买得力公司生产的过塑机。同时敬请使用本公司的护卡膜（商标名为 deli）。它将纸张照片过塑后，表面光洁、外观漂亮，而且抗水耐磨损。但是一旦塑封后将难以开封，故请务必注意。

为了正确使用该产品，并防止给您及他人带来危害和财产损失，请仔细阅读本手册。

1 使用时注意事项



危险，请勿让儿童使用。
※以免造成伤害。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器出膜口。
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器发热部分。
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在操作中将领带、项链等容易卷进机内的服饰靠近机器进膜口。
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在操作中将头发等接近进膜口。
※以免造成意外受伤。



危险，机器在工作时，注意机器表面高温。
※以免造成意外受伤。



危险，请勿以任何方式自行分解改造修理机器。
※以免造成触电或意外受伤。万一出现物品卷入机内能故障时，请拔下

急时，请仔细阅读本手册，
以免发生意外受伤。

在操作时与未在机内放入任何物品卷入设备



危险，请勿
以任何方式



机器在运行



危险，请勿损伤或加工电源线，勿在电线上放置重物。
※以免引起火灾或触电。



万一发生冒烟或有异味等异常情况时，请立即切断电源，终止使用。



移动机器时，请务必拔下电源



若机器本体或电源线有任何

使用说明书 请务必仔细阅读 请务必仔细阅读 请务必仔细阅读 请务必仔细阅读 请务必仔细阅读 请务必仔细阅读 请务必仔细阅读 请务必仔细阅读

安放场所 (1) 请勿放在潮湿及靠近空调排风口的地方，以免电线绝缘失灵出现漏电等危险事故。

(2) 请将机器安放平稳。并在塑封机出膜口一侧，留足足够的空间。

(3) 请勿在机器上放置物品。

护卡膜 (1) 建议使用本公司的护卡膜，如使用其他品牌或其它不良护卡膜，有可能会被卷进机器内。

(2) 建议使用比塑封物大5~6mm的护卡膜。过大或过小都会影响塑封效果。如无大小合适的护卡膜，也可使用较大的护卡膜。按照下图(A)图示使用，夹入其它纸张，待塑封后再将其裁去。

过塑物品 过塑是通过加温、加压进行的，因操作失误，有可能会出现护卡膜卷进机内的情况，为此，请勿塑封下列物品：

(1) 易燃及加热后易熔化的物品（如塑料袋等）；

(2) 只有一张的重要物品；

(3) 包括护卡膜在内，厚度在0.5mm以上的物品；

(4) 感热纸及用蜡笔绘制的图案等加热后会变色、变质的物品；

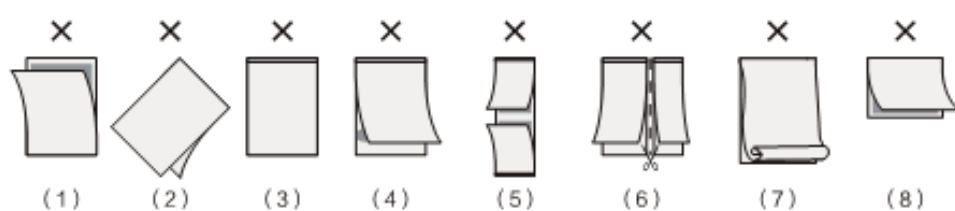


当护卡膜大小不合适时(图A)

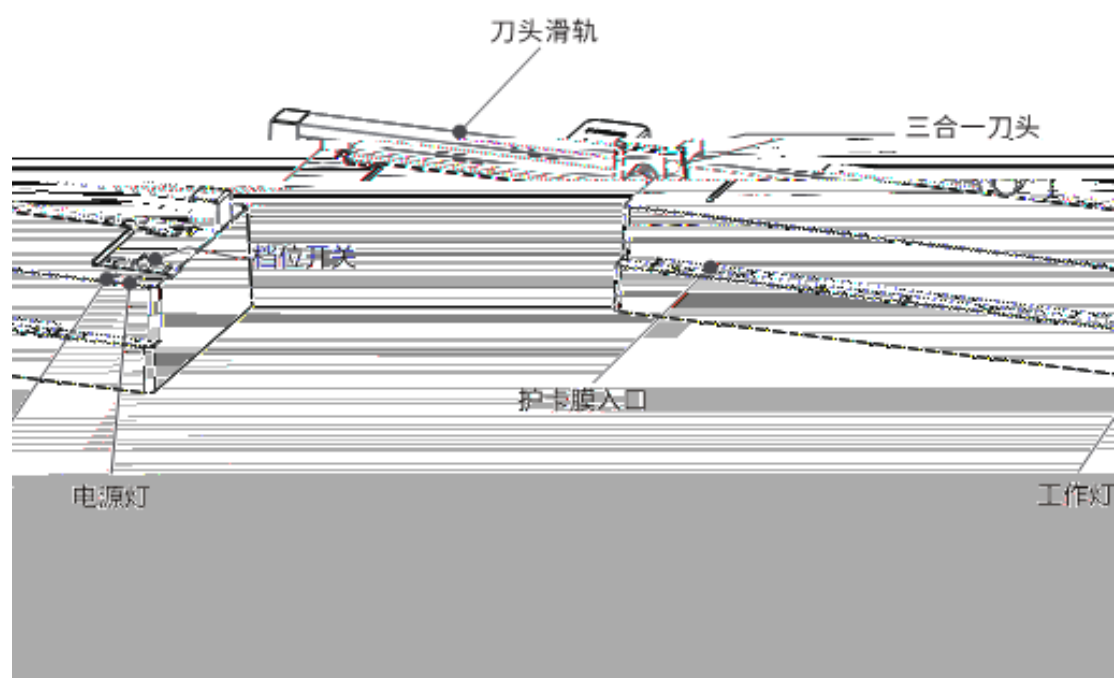
3 过塑方法

请勿使用以下过塑方法：

- | | |
|------------------------|------------------|
| (1) 从护卡膜的开口侧放入使用 | (5) 前后膜连接使用 |
| (2) 将护卡膜斜放入使用 | (6) 把膜剪开使用 |
| (3) 原稿跟膜规格不符，护卡膜空余部分太多 | (7) 用已变形的护卡膜进行过塑 |
| (4) 原稿自身波浪形成卷曲状态 | (8) 过塑件长度小于65mm |



4 产品结构及外形名称



5 塑封操作及裁纸说明

■ 开机： 接通电源线，打开电源开关，电源灯亮红色

■ 过塑热膜：采用热塑膜的冷裱膜（30-405-04）

● 选择合适厚度膜的厚度规格；

● 机器预热5分钟左右，当绿灯长亮时，可正常过塑；

○ 若过塑件斜放、卡件，需退出时，按下退膜键，把文件从入口处拉出。

□ 冷裱： ● 采用冷裱膜

● 对过塑件进行冷裱时，需将过塑膜的温度调节到冷裱位置；

○ 对过塑件进行冷裱时，需将过塑膜的厚度调节到冷裱位置；

● 冷裱完成后，需将过塑膜的厚度调节到冷裱位置。

■ 关机： 过塑完成后把档位开关调节到冷裱位置，空转冷却5-10分钟后，关闭电源开关，拔下电源插头。

■ 裁纸： 往外拉动同时旋转刀头旋钮，选择对应的裁纸功能：

直线——曲线——波浪线——最大裁纸能力：2张70g纸。

6 保养与维护

1. 胶辊清洁：过塑机长期使用后，胶辊上会粘上熔融的塑料残渣，易导致护卡膜卷入机器内，而且这些塑料残渣一旦凝固会很难清除，因此请仔细清除。

● 清洁胶辊时，请使用干净的软布蘸取适量的清洁剂，轻轻擦拭胶辊表面。

● 清洁胶辊时，请勿使用尖锐物体刮擦胶辊表面。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有腐蚀性物质的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有颗粒物的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有纤维物的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有油污的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有腐蚀性物质的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有颗粒物的清洁剂。

8 技术参数

最大过塑宽度	320mm (A3幅面)
功率	340W
电压	AC220V 50Hz
过塑范围	70-125mic

过塑速度	130.5张/分
过塑厚度	250mm/min
过塑温度	120℃-140℃
加热方式	外部加热
噪声	≤55dB
预热时间	约5min
产品尺寸	473x178x100mm
最大裁纸宽度	320mm
最大裁纸厚度	3张70g纸
重量	1.95kg

9 产品中有害物质的名称及含量

多溴联苯醚 (PBDE)
○
○
○
○
○
○
○
○

部件名称	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴联苯醚 (PBDE)
外壳	○	○	○	○	○	
纸屑桶	○	○	○	○	○	
电机	○	○	○	○	○	
机芯	○	○	○	○	○	
线材	×	○	○	○	○	
电路板	×	○	○	○	○	
印刷品	○	○	○	○	○	
包装材料	○	○	○	○	○	

的限量要求以下
定的限量要求(由

本表格依据SJ/T11364的规定编制

○:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T26572规定的限量要求以下
×:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T26572规定的限量要求(由于技术或经济的原因暂时无法实现替代和减量化)

产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经销商加盖公章后方有效；
3. 属于下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
 - (1) 超过保修有效期限的；
 - (2) 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
 - (3) 未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤；
 - (4) 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
 - (5) 易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

购货日期：_____年__月__日

全国服务热线：400-185-0555

商品 信息	商品名称		出厂编号	
	商品型号		生产日期	
客户 信息	单位名称		联系人	
	地 址		联系电话	
销售 信息	销售商名称		联系人	
	地 址		联系电话	
	销售日期		发票号码	
维 修 记 录	故 障 状 况		维 修 结 果	
			客 户 签 字	维 修 人 签 字
				日 期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品 信息	商品名称		出厂编号	
	商品型号		生产日期	
客户 信息	单位名称		联系人	
	地 址		联系电话	
销售 信 息	销售商名称		联系人	
	地 址		联系电话	
	销售日期		发票号码	



合格证

检验员：_____

生产日期：_____

得力集团有限公司
DELI GROUP CO., LTD.
地址：浙江宁海得力工业园



保留备用

10
2019年6月

合格证的用途及保留时间
合格证的用途及保留时间
合格证的用途及保留时间